

INDOOR WALL SYSTEM

**4250****PREMIUM PLUS**

## EKONOMIČAN, BRZI NAPREDAK RADOVA

### Tankoslojna podložna žbuka za porozni beton

Ojačan vlaknima: izvedba površina bez pukotina, bez potrebe za armiranje staklenom mrežicom.

Mogućnost nanošenja u tankim slojevima: ekonomično.

Bijela boja: idealna površina za bojanje.

Dobra paropropusnost: osigurava ugodnu životnu klimu.

Dobro prijanjanje: primjenjivo i na stropove.

Materijal se može zagladiti: ubrzava radove.



Unutarnji: Zid  
Za ručnu i strojnu obradu

#### Područje primjene

Paropropusna tankoslojna žbuka za unutarnje radove kod novih i starih stambenih objekata, javnih objekata, industrijskih objekata. Primjenjiv na suhu opeku, beton, porozni beton, vapnenu opeku, prirodni kamen i pravilno pripremljene zidove od drvene vune koji su zaštićeni od opterećenja solima, vlagom i podzemnih voda.

EN 998-1

GP CSII ,

### VREMENSKI UVJETI



**Temperatura (min.)**  
5 °C

**Temperatura °C (max.)**  
25 °C

#### Vremenski uvjeti tijekom obrade

Temperatura zraka i podloge tijekom rada treba biti između +5°C i +25°C. Izbjegavajte izravnu sunčevu svjetlost, toplinu, smrzavanje, intenzivnu vlagu (kiša) i propuh tijekom perioda stvrdnjavanja. Niske temperature mogu imati negativan učinak na proces vezanja i vrijeme vezanja materijala se produljuje. Tijekom procesa vezanja žbuka ne smije biti izložena smrzavanju!

### OBRADA

#### Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje oplata i iscvjetavanja. Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

## Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi! Eventualne nedostatke u zidu potrebno je popraviti najmanje tri dana prije početka radova. Uklonite svu žbuku koja se lako pomiče, ispunite velike pukotine i utore cijevi podložnom žbukom.  
Min. 1 dan prije nanošenja osigurati jednoliku upojnost i adekvatno prijanjanje zidnih površina  
Kontakt Poren temeljnim premazom za porozni beton ili Putzgrund temeljnim premazom (razrijeđen s vodom 1:1).

## Miješanje

Premium Plus tankoslojna žbuka se miješa s vodom na gradilištu. Miješanje se može vršiti u miješalici za beton, horizontalnom protočnom miješalicom (npr. PFT HM24), ručnom miješalicom (koristeći odgovarajući nastavak za miješanje) ili ručno.

Količina vode za miješanje: cca 8 l/vreći, s PFT G4 s D4-3 pužnicom cca 200 l/sat.

Potrošnja: cca 1,5 kg/m<sup>2</sup> po mm. Točan zahtjev za materijalom može se odrediti probnim nanošenjem.

Debljina sloja: 3-10 mm.

Vrijeme primjene: cca 2 sata.

Uvjeti obrade: Tijekom rada temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C.

Rok trajanja, skladištenje: na suhom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

## Potražnja za vodom



Količina	Litre - preporučeno
40 kg	8,0
D6-3 csiga	200 L/h

## Upute za obradu

Preporuča se nanošenje gleterom od nehrđajućeg čelika. Ručno zamiješani materijal nanosi se gleterom ili strojem za žbukanje (D4-3 pužnica), izravnavajući leptirom, nakon kraćeg čekanja za filca spužvastim gleterom ili zaglađuje prema potrebi. Preporučena debljina sloja je 3-10 mm. Tamo gdje struktura zida nije ujednačena, preporuča se primjena armaturne staklene mrežice ugrađene u gornju trećinu podložne žbuke. Ožbukana površina može biti obložena pločicama, bojama, tapetama ili obložena mineralnom žbukom.

Alati za obradu: Alati za obradu: zidarska žlica, aluminijska letva za žbukanje, leptir gleter, kutna žlica.

## Debljina sloja



Maksimalna debljina sloja u mm	10 mm
Minimalna debljina sloja u mm	3 mm

## Potrošnja



**Potrošnja materijala min.**  
1.5

**Potrošnja materijala u mjernim jedinicama**  
kg/m<sup>2</sup>/mm

## Vrijeme obrade (u kanti)



120 min

## Postupak nakon nanošenja

Očvrslu žbuku treba zaštititi od prebrzog sušenja prskanjem vodom po toplom i vjetrovitom vremenu. Ožbukana površina može biti obložena pločicama, tapetama, bojom, mineralnom žbukom.

## PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2005	Kontakt Poren	Temeljni premaz za porozne betone
2108	Profilfix	
2110	Renti	Mort za renoviranje
2111	Renti Fein	Fini mort za renoviranje
2615	Putzgrund	Temeljni premaz za završne žbuke
4460	Gletti Extra	Vapnena masa za gletanje

## TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Bijeli cement
Proizvedeno od	Bijeli cement i vapnena veziva, mineralna punila i poboljšivači svojstava
Stupanj zapaljivosti	A1
Maksimalna veličina zrna	0,6mm
Tlačna čvrstoća nakon 28 dana u N/mm <sup>2</sup>	5 N/mm <sup>2</sup>
Toplinska provodljivost $\lambda$ u W/(m.K)	0.73
Suha nasipna gustoća u kg/m <sup>3</sup> do	1 650

## VARIJANTE



Za distribuciju u	HU/RO/HR
Neto težina	40 kg
Vrsta pakiranja	Vreća
Vrsta ambalaže	Papir
Količina po paleti	30
Težina po paleti	1 200 kg
Rok trajanja (mjeseci)	12 M

<b>Vrsta pakiranja</b>	<b>Vrsta ambalaže</b>	<b>Uvjeti skladištenja</b>
Vreća	Papir	Skladištiti na suhom, Skladištiti u neotvorenom originalnom pakiranju

### Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama. Testovi prijanjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika. Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

## Zbrinjavanje ambalaže

Onečišćenu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

## Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

## Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na [www.cemix.hr](http://www.cemix.hr).