

FACADE SYSTEM

2204

STYROKLEBER W



IDEALNO RJEŠENJE ZA IZDRŽLJIVE FASADNE POVRŠINE

Bijeli mort za lijepljenje i armaturni sloj

Odlična kvaliteta: idealna prionjivost za bijele i sive EPS ploče

Ojačan vlaknima: povećana fleksibilnost

Lagan za obradu

Prikladno za lijepljenje EPS izolacijskih ploča i za ugradnju mrežice od staklenih vlakana



Vani: Zid

Za ručnu i strojnu obradu

Područje primjene

Za radove toplinske izolacije fasada kod novih i starih stambenih, javnih i industrijskih objekata. Prikladno za zidove od vodootporne opeke, betona, pravilno pripremljene zidove od drvene vune, nove i stare žbuke. Preporuča se za lijepljenje bijelih i sivih (grafitnih) fasadnih EPS ploča, te za izvedbu armaturnog sloja.

EN 998-1

GP CSIII ,Wc1 ,

Nacionalna norma

EN 998-1:2016

VREMENSKI UVJETI



Temperatura (min.)

5 °C

Temperatura °C (max.)

25 °C

Vremenski uvjeti tijekom obrade

Miješanje i nanošenje moguće je samo u odgovarajućim vremenskim uvjetima, preporučena temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C. Ne radite na izravnoj sunčevoj svjetlosti, kiši ili jakom vjetru. Niže temperature i visoka vlažnost produljuju vrijeme sušenja.

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje kalupa i iscvjetanja. Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

UPOZORENJE: Mort treba nanositi samo na podlogu koja ima dovoljnu nosivost. Ako se izolacija nanosi na staru žbuku, nužno je pričvršćivanje pričvrscima jer nije moguće provjeriti dobro prijanjanje stare žbuke na nosivu zidnu konstrukciju cijelom površinom. Također je neophodno postaviti pričvrscnice kada se izoliraju visoki objekti ili velike kontinuirane površine.

Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi! Eventualne nedostatke u zidu potrebno je popraviti najmanje tri dana prije početka radova. Uklonite svu žbuku koja se lako pomiče, ispunite velike pukotine i utore cijevi podložnom žbukom. U neožbukanom zidu uklonite mort za zidanje iz fuga, očistite površine od ostataka ulja za oplate. Ukloniti labave dijelove ožbukanih zidova, ukloniti otapalo ili disperzijsku boju na bazi vode. Stare betonske površine treba čistiti visokotlačnim uređajima za čišćenje. Sipke površine treba pripremiti dubinskim temeljnim premazom. Preporučljivo je pričvrstiti aluminijski profil za podnožja prije početka lijepljenja.

Miješanje

Styrokleber W miješa se s vodom na gradilištu (cca. 6,0 litara po vreći). Miješanje se može obaviti ručno, nastavkom za miješanje na bušilici ili PFT G4 strojem za žbukanje s pužnicom D6-3 ili D4-3, uz pomoć naknadne miješalice. Mort ostaviti 10 minuta da sazrije, te ponovno promiješati. Količina vode za miješanje: cca. Za 1 kg suhog praškastog proizvoda potrebno je 0,24 litre vode (cca. 6,0 l po vreći od 25 kg)

Potrošnja: za lijepljenje: 5-6 kg/m², za armaturni sloj: cca. 5 kg/m². Navedene vrijednosti su orijentacijske i ovise o kvaliteti i ravni podloge.

Vrijeme primjene: 2 sata

Alati za nanošenje: zidarska žlica, inox lopatica, nazubljena lopatica.

Uvjeti obrade: temperatura podloge, materijala i zraka mora biti između +5°C i +25°C. Ne radite na izravnoj sunčevoj svjetlosti, kiši, jakom vjetru. Svježe nanoseni materijal treba zaštititi od kiše i brzog sušenja. Niže temperature i visoka vlažnost zraka produžit će vrijeme sušenja. Nikakav strani materijal ne smije se miješati s mortom.

Skladištenje, rok trajanja: na suhom i sjenovitom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Miješanje



Vrijeme miješanja
5 min

Vrijeme sazrijevanja u min.
10 min

Upute za obradu

1. Postavljanje toplinsko izolacijskih ploča

Za ručno nanošenje, ljepilo se nanosi na poledinu polistirenske izolacijske ploče metodom "rubno-točkasto" tako da se mort nanosi na poledinu ploče rubno, a u sredinu ploče staviti još 3 točke. Za strojno nanošenje, nanesite mort na stražnju stranu ploče u W uzorku. U svim slučajevima minimalna pokrivenost od 40% osnovni je uvjet. Mortom obložene ploče postavljaju se na pripremljenu podlogu odozdo prema gore. Preporučljivo je pričvrstiti aluminijski profil za podnožja prije početka lijepljenja ploča. Pazite da između dvije izolacijske ploče nema ljepila. Nakon stvrdnjavanja ljepila, ploče se mogu mehanički pričvrstiti pričvrscima.

2. Armaturni sloj

Nakon postavljanja pričvrscnica potrebno je ugraditi mrežicu od staklenih vlakana. Mort nanesite na izolacijsku ploču nazubljenom lopaticom, osiguravajući minimalnu debljinu sloja od 3 mm. Postavite potrebne kutne profile i ostale dodatke, zatim ugradite mrežicu od staklenih vlakana s preklapanjem od 10 cm. Najkasnije sljedeći dan nanesite drugi nanos morta za armaturni sloj.

3. Završni sloj

Očvrslu mort impregnirajte Putzgrund temeljnim premazom za završni sloj i nanesite ga na osušenu površinu. Prilikom izvedbe toplinske izolacije fasade potrebno je poštivati smjernice hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava HUPFAS.

Debljina sloja



Minimalna debljina sloja u mm

3 mm

Potrošnja

Potrošnja materijala min.
10

Potrošnja materijala max.
11

Potrošnja materijala u
mjernim jedinicama
kg/m²

Vrijeme obrade (u kanti)



120 min

Postupak nakon nanošenja

Svježe nanoseni materijal treba zaštititi od kiše i brzog sušenja.

Alat i upute za čišćenje

Alat isprati vodom odmah nakon završetka rada. Osušene ostatke očistiti mehanički.

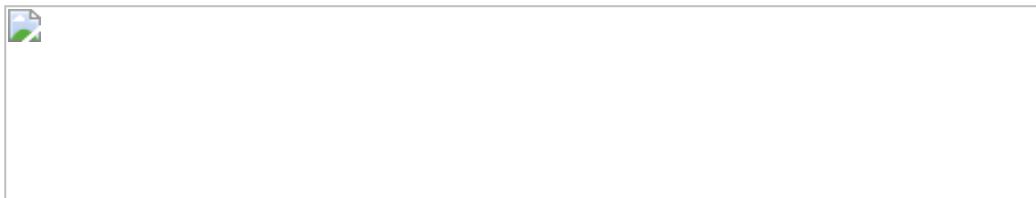
PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2615	Putzgrund	Temeljni premaz za završne žbuke
2703	StrukturOLA Primo	Ekonomična završno dekorativna žbuka s vezivom od sintetičke smole
2704	StrukturOLA Dekor	Visokokvalitetna završno dekorativna žbuka s vezivom od sintetičke smole
2733	SiliconOLA	Ekonomična završno dekorativna žbuka od silikonske smole
2737	SiliconOLA Extra	Premium silikonska žbuka za toniranje i dugotrajnu fasadu
2772	Edelputz Extra 2 mm	Mineralna žbuka za unutarnje i vanjske površine
2774	Edelputz Extra 4 mm	
2775	Edelputz Extra K 1,5 mm	Mineralna žbuka zrnate strukture

TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Bijeli cement
Maksimalna veličina zrna	0,6mm

VARIJANTE



Za distribuciju u	HR/SL
Neto težina	25 kg
Vrsta pakiranja	Vreća
Vrsta ambalaže	Papir
Količina po paleti	48
Težina po paleti	1 200 kg
Rok trajanja (mjeseci)	12 M

Vrsta pakiranja

Vreća

Vrsta ambalaže

Papir

Uvjeti skladištenja

Skladištiti na suhom, Skladištiti u neotvorenom originalnom pakiranju,
Zaštititi od sunčeve svjetlosti

Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama. Testovi prijanjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika. Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

Zbrinjavanje ambalaže

Onečišćenu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispraznjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.