

FACADE SYSTEM

2002

KONTAKT VS



TRAJNA VEZA IZMEĐU ZIDA I ŽBUKE.

Cementni predšpric

Ujednačava upojnost zidova: smanjuje pucanje žbuke.
Omogućuje dobru prionjivost između zidova i podložne žbuke.
Prikladno za strojni rad: omogućuje učinkovit rad.



Vani: Zid
Unutarnji: Zid
Za ručnu i strojnu obradu

Područje primjene

Predšpric za vanjske i unutarnje zidove u novim i starim stambenim zgradama, industrijskim objektima prije nanošenja podložnih žbuka. Za ujednačavanje upojnosti podloge i poboljšanje prionjivosti podložne žbuke kod zidova od keramike, opeke, kamena, betona, porobetona itd., te za ploče od drvene vune.

EN 998-1

GP CSIV ,

VREMENSKI UVJETI



Temperatura (min.)
5 °C

Temperatura °C (max.)
25 °C

Vremenski uvjeti tijekom obrade

Temperatura zraka i podloge tijekom rada treba biti između +5°C i +25°C.

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, mora biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje oplata i iscjetavanja. Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje je potrebno zaštititi!
Eventualne nedostatke na zidu potrebno je sanirati najmanje tri dana prije početka radova.
Uklonite svu olabavljenu žbuku, ispunite velike pukotine i instalacijske kanale podložnom žbukom.
Ako je potrebno, navlažite površinu nekoliko sati prije nanošenja predšprica.

Miješanje

Predšpric Kontakt VS miješa se s vodom na gradilištu. Miješanje se može vršiti u miješalici za beton, strojem za miješanje (koristeći odgovarajući nastavak za miješanje) ili s miješalicom PFT G4/G5, pužnica D6-3 ili u kombinaciji s horizontalnim miješalicama serije PFT HM i pumpama za žbuku (npr. ZP3).

Količina vode za miješanje: cca. 5,6 L/25 kg vreća (cca. 0,23 L/kg)
Potrošnja: cca. 6 kg/m². 1 vreća (25 kg) suhog morta daje 13,75 L mokrog morta. Točan zahtjev za materijalom može se odrediti probnim nanošenjem.
Debljina sloja: cca. 5 mm.
Vrijeme primjene: cca. 2 sata.
Uvjeti obrade: Tijekom rada temperatura materijala, zraka i podloge mora biti između +5°C i +25°C.
Rok trajanja, skladištenje: na suhom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Potražnja za vodom

Količina	Litre - preporučeno
25 kg	5,6

Upute za obradu

Predšpric se nanosi tradicionalnim alatima za zidanje (zidarska posuda) ili strojem za žbukanje (npr. PFT G4). Preporučena debljina sloja: cca. 5 mm.
Alati za obradu: zidarska fangla.

Debljina sloja



Preporučena debljina sloja u mm	5 mm
---------------------------------	------

Potrošnja



Potrošnja materijala min. 6	Potrošnja materijala u mjernim jedinicama kg/m ²
--------------------------------	--

Vrijeme obrade (u kanti)



120 min.

Postupak nakon nanošenja

Predšpric se ne smije izlagati smrzavanju tijekom procesa vezanja!

Alat i upute za čišćenje

Alat isprati vodom odmah nakon završetka rada. Osušene ostatke očistiti mehanički.

PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2012 Premium

Jednoslojna ručna podložna žbuka

2021 MP 501 I

Strojna podložna žbuka

2052 MP Leicht

Lagana strojna podložna žbuka

TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Sivi cement
Proizvedeno od	Cementno vezivo, mineralno punilo i aditivi za poboljšanje svojstava.
Stupanj zapaljivosti	A1
Maksimalna veličina zrna	2mm
Toplinska provodljivost λ u W/(m.K)	1.17
Suha nasipna gustoća u kg/m³ do	2 000

VARIJANTE



Za distribuciju u	HU/RO/HR	HU/RO/HR
Neto težina	25 kg	
Vrsta pakiranja	Vreća	Silos
Vrsta ambalaže	Papir	Bez pakiranja
Količina po paleti	48	
Težina po paleti	1 200 kg	
Rok trajanja (mjeseci)	12 mjeseci	12 mjeseci

Vrsta pakiranja	Vrsta ambalaže	Uvjeti skladištenja
Vreća	Papir	Skladištiti na suhom, Skladištiti u neotvorenom originalnom pakiranju
Silos	Bez pakiranja	Skladištiti na suhom, Skladištiti u neotvorenom originalnom pakiranju

Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama. Testovi priranja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika. Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

Propis o zbrinjavanju

Neutrošeni materijal ne bacati u odvod. Pustiti neutrošeni materijal da se stvrdne (posuši). Zatim odložite kao građevinski otpad u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Zbrinjavanje ambalaže

Onečišćenu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.