

FACADE SYSTEM

2023

MP 503 A



OTPORNE POVRŠINE S RJEŠENJIMA KOJA ŠTEDE VRIJEME

Strojna podložna žbuka povećane čvrstoće

Cementno-vapneno vezivo, veličina zrna 2,0 mm: otporna osnovna površina.
Materijal se može brusiti: površina koja se može bojati i premazivati.
Dobro prijanjanje: idealno za sve vrste zidova.
Dobra paropropusnost.
Optimiziran za strojnu primjenu: omogućuje uštedu vremena i brzi napredak radova.



Vani: Zid
Unutarnji: Zid
Za ručnu i strojnu obradu

Područje primjene

Paropropusna podložna žbuka za vanjsko i unutarnje žbukanje novih i starih stambenih zgrada, javnih objekata, industrijskih objekata. Može se nanositi na zidove od suhe opeke, betona, poroznog betona, vapnene opeke, prirodnog kamena i pravilno pripremljene zidove od mineralne vezane drvene vune, koji su zaštićeni od opterećenja solju, vodom i podzemnim vodama.

VREMENSKI UVJETI



Temperatura (min.)
5 °C

Temperatura °C (max.)
25 °C

Vremenski uvjeti tijekom obrade

Tijekom izvođenja radova temperatura zraka i podloge mora biti između +5°C i +25°C. Izbjegavajte izravnu sunčevu svjetlost, toplinu, smrzavanje, intenzivnu vlagu (kiša) i propuh tijekom perioda očvršćavanja. Niske temperature mogu imati negativan učinak na vezanje i vrijeme očvršćavanja materijala se produljuje. Žbuka ne smije biti izložena smrzavanju tijekom procesa vezanja!

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje oplata i iscvjetanja. Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi! Eventualne nedostatke u zidu potrebno je popraviti najmanje tri dana prije početka radova. Uklonite svu žbuku koja se lako pomiče, podložnom žbukom ispunite velike pukotine i instalacijske kanale. Najmanje 1 dan prije nanošenja osigurava se ravnomjerna upojnost, stabilnost i prionjivost zidnih površina kako slijedi:
Kod opeke, betona, opeke i mješovitog zida s Kontakt VS cementnim špricom, u posebnim slučajevima s Eurosan VS sanacijskim špricom poboljšane prionjivosti.
Kod ploča od drvene vune s Kontakt VS cementnim špricom armiranim rabić mrežicom (debljine 8 mm) uz čekanje od 14 dana ili s reparaturnim mortom Renti u koji se utiskuje alkalno otporna mrežica od staklenih vlakana od 145 g, uz čekanje od 4 dana.
Za glatke betonske površine koristite Kontakt VS S, Eurosan VS sanacijski špric za vanjsku upotrebu, ili Kontakt B PLUS temeljni premaz kod unutarnje primjene.
Za porozne betonske površine s predpremazom za poraste betone Kontakt Poren ili djelomično pokrivnim cementnim špricom Kontakt VS.

Miješanje

Strojna podložna žbuka MP 503 A miješa se s vodom na gradilištu. Miješanje se može vršiti strojevima serije PFT HM, miješanje i nanošenje strojem za žbukanje (npr. PFT G4).

Količina vode za miješanje: cca. 360 l/h za D6-3 pužnice.
Potrošnja: cca. 13 kg/m² (3,1 m²/vreći) za debljinu sloja od 1 cm. Točan zahtjev za materijalom može se odrediti probnim nanošenjem.
Debljina sloja: 10-20 mm.
Vrijeme primjene: cca. 3 sata.
Uvjeti obrade: Tijekom rada temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C.
Rok trajanja, skladištenje: na suhom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Potražnja za vodom



Količina	Litre - preporučeno
D6-3 csiga	360L/h

Upute za obradu

Preporučena debljina nanošenja materijala je 10-20 mm u zatvorenom prostoru i 20 mm na otvorenom. Ako je potreban deblji sloj za izravnavanje zida, može se nanijeti u nekoliko slojeva, a površina prvog sloja mora biti ohrapavljena češljem za žbuku ili rezanjem kako bi se osigurala dobra prionjivost. Tamo gdje struktura zida nije ujednačena, preporuča se uporaba armaturne staklene mreže ugrađene u gornju trećinu podložne žbuke. Podložna žbuka može se zaribavati. Alati za obradu: zidarska žlica, kutna žlica, aluminijska letva za žbukanje, ravvalo, ribalica.

Debljina sloja



Maksimalna debljina sloja u mm	20 mm
Minimalna debljina sloja u mm	10 mm

Potrošnja



Potrošnja materijala min.	Potrošnja materijala u mjernim jedinicama
13	kg/m ² /cm

Vrijeme obrade (u kanti)



180 min.

Postupak nakon nanošenja

Očvrslu žbuku treba zaštititi od brzog sušenja prskanjem vodom po toplom i vjetrovitom vremenu. Ožbukana površina se može obložiti pločicama, tapetama, bojom, mineralnom žbukom ili glet masom.

PREPORUČENI PROIZVODI SUSTAVA

2002	Kontakt VS	Cementni predšpric
2005	Kontakt Poren	Temeljni premaz za porozne betone
2090	Simultan	Fino zrnata žbuka za zaglađivanje
2108	Profilfix	
2110	Renti	Mort za renoviranje
2111	Renti Fein	Fini mort za renoviranje
2130	WTA Eurosan VS	Predšpric za sanacijske žbuke
8050		

TEHNIČKI PARAMETRI

Glavno vezivo	Sivi cement
Stupanj zapaljivosti	A1
Maksimalna veličina zrna	2mm
Vodopropusnost	W1
Toplinska provodljivost λ u W/(m.K)	0.39
Suha nasipna gustoća u kg/m³ do	1 300

VARIJANTE



Za distribuciju u	HR/SL	HR
Neto težina	25 kg	
Vrsta pakiranja	Vreća	Silos

Vrsta pakiranja	Vrsta ambalaže	Uvjeti skladištenja
Vreća		
Silos		

Usluga	Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama. Testovi prijanjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika. Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.
Zbrinjavanje ambalaže	Kontaminiranu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.