

FACADE SYSTEM

2203

STYROKLEBER



IDEALNO RJEŠENJE ZA IZVEDBU FASADNIH POVRŠINA

Mort za lijepljenje i armaturni sloj

Odlična kvaliteta: idealna prionjivost za bijele EPS ploče

Ojačan vlaknima: povećana fleksibilnost

Lagan za obradu

Prikladno za lijepljenje izolacijskih ploča i za ugradnju mrežice od staklenih vlakana

Sistemska mort: certificiran u ETICS sustavu



Područje primjene

Za radove toplinske izolacije fasada kod novih i starih stambenih, javnih i industrijskih objekata. Prikladno za zidove od vodootporne opeke, betona, pravilno pripremljene zidove od drvene vune, nove i stare žbuke. Preporuča se za lijepljenje bijelih fasadnih EPS ploča, te za izvedbu armaturnog sloja.

Vremenski uvjeti tijekom obrade

Miješanje i nanošenje moguće je samo u odgovarajućim vremenskim uvjetima, preporučena temperatura materijala, zraka i podloge treba biti između +5°C i +25°C. Ne radite na izravnoj sunčevoj svjetlosti, kiši ili jakom vjetru. Niže temperature i visoka vlažnost produljuju vrijeme sušenja.

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Podloga mora biti u skladu s važećim normama, biti čvrsta, stabilna, bez slobodnih čestica, prašine, prljavštine, ulja, ostataka sredstva za odvajanje kalupa i iscvjetanja.

Preporuča se temperatura podloge između +5°C i +25°C.

UPOZORENJE: Mort treba nanositi samo na podlogu koja ima dovoljnu nosivost. Ako se izolacija nanosi na staru žbuku, nužno je pričvršćivanje tiplama jer nije moguće provjeriti dobro prijanjanje stare žbuke na nosivu zidnu konstrukciju cijelom površinom. Također je neophodno postaviti pričvrsnice kada se izoliraju viski objekti ili velike kontinuirane površine.

Priprema podloge

Prije početka radova pokriti površine koje treba zaštititi! Eventualne nedostatke u zidu potrebno je popraviti najmanje tri dana prije početka radova. Uklonite svu žbuku koja se lako pomiče, ispunite velike pukotine i utore cijevi podložnom žbukom. U neožbukanom zidu uklonite mort za zidanje iz fuga, očistite površine od ostataka ulja za oplate. Uklonite labave dijelove ožbukanih zidova, ukloniti otapalo ili disperzijsku boju na bazi vode. Stare betonske površine treba čistiti visokotlačnim uređajima za čišćenje. Sipke površine treba pripremiti dubinskim temeljnim premazom. Preporučljivo je pričvrstiti aluminijski profil za podnožja prije početka lijepljenja.

Miješanje

Styrokleber sistemski mort miješa s vodom na gradilištu (cca. 6,0 litara po vreći). Miješanje se može obaviti ručno, nastavkom za miješanje na bušilici ili PFT G4 strojem za žbukanje s pužnicom D6-3 ili D4-3, uz pomoć naknadne miješalice. Mort ostaviti 10 minuta da sazrije, te ponovno promiješati.

Količina vode za miješanje: cca. Za 1 kg suhog praškastog proizvoda potrebno je 0,24 litre vode (cca. 6,0 l po vreći od 25 kg)

Potrošnja: za lijepljenje: 5-6 kg/m2, za armaturni sloj: cca. 5 kg/m2. Navedene vrijednosti su orijentacijske i ovise o kvaliteti i ravni podloge.

Vrijeme primjene: 2 sata

Alati za nanošenje: zidarska žlica, nerjavna lopatica, nazubljena lopatica.

Uvjeti obrade: temperatura podloge, materijala i zraka mora biti između +5°C i +25°C. Ne radite na izravnoj sunčevoj svjetlosti, kiši, jakom vjetru. Svježe nanесeni materijal treba zaštititi od kiše i brzog sušenja. Niže temperature i visoka vlažnost zraka produžit će vrijeme sušenja. Nikakav strani materijal ne smije se miješati s mortom.

Skladištenje, rok trajanja: na suhom i sjenovitom mjestu u neotvorenoj ambalaži 12 mjeseci od datuma proizvodnje.

Upute za obradu

1. Postavljanje toplinsko izolacijskih ploča

Za ručno nanošenje, ljepilo se nanosi na poleđinu polistirenske izolacijske ploče metodom "rubno-točkasto" tako da se mort nanosi na poleđinu ploče rubno, a u sredinu ploče staviti još 3 točke. Za strojno nanošenje, nanosite sistemsko ljepilo na stražnju stranu ploče u W uzorku. U svim slučajevima minimalna pokrivenost od 40% osnovni je uvjet. Ljepilom obložene ploče postavljaju se na pripremljenu podlogu odozdo prema gore. Preporučljivo je pričvrstiti aluminijski profil za podnožja prije početka lijepljenja ploča. Pazite da između dvije izolacijske ploče nema ljepila. Nakon stvrdnjavanja ljepila, ploče se mogu mehanički pričvrstiti pričvršnicama.

2. Armaturni sloj

Nakon postavljanja pričvrsnica potrebno je ugraditi mrežicu od staklenih vlakana. Mort nanosite na izolacijsku ploču nazubljenom lopaticom, osiguravajući minimalnu debljinu sloja od 3 mm. Postavite potrebne kutne profile i ostale dodatke, zatim ugradite mrežicu od staklenih vlakana s preklapanjem od 10 cm. Najkasnije sljedeći dan nanosite drugi nanos morta za armaturni sloj.

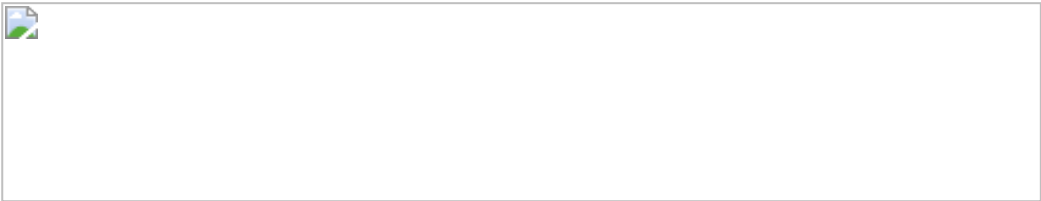
3. Završni sloj

Očvrslo ljepilo impregnirajte Putzgrund temeljnim premazom za završni sloj i nanosite ga na osušenu površinu. Pri projektiranju sustava toplinske izolacije fasade potrebno je poštivati smjernice hrvatske udruge proizvođača toplinsko fasadnih sustava HUPFAS.

Postupak nakon nanošenja

Svježe nanесeni materijal treba zaštititi od kiše i brzog sušenja.

VARIJANTE



Za distribuciju u	HR
Neto težina	25 kg
Vrsta pakiranja	Vreća
Vrsta ambalaže	Papir
Količina po paleti	48

Vrsta pakiranja	Vrsta ambalaže	Uvjeti skladištenja
Vreća	Papir	

Usluga

Molimo zatražite konzultacije i servis u slučaju nejasnoća u vezi sa zahtjevima podloge, obradom, pripremom podloge, konstrukcijskim osobitostima ili nestandardnim primjenama. Testovi prijanjanja podloge, uzorkovanje zidova i procjena sadržaja vlage i slanosti dostupni su od strane naših tehničkih savjetnika. Najam i servis strojeva za obradu suhe žbuke, žbuke, transportnih sustava na upit.

Zbrinjavanje ambalaže

Kontaminiranu ambalažu odložiti kao opasni otpad (vidi sigurnosno-tehnički list). Samo potpuno ispražnjena i čista ambalaža može se reciklirati. Ne smije se odlagati s komunalnim otpadom. Odložite ambalažu u skladu s lokalnim, regionalnim, nacionalnim i međunarodnim propisima.

Kvaliteta

Kvaliteta proizvoda stalno se prati u laboratorijima proizvođača.

Pravna napomena

Budući da uporaba i obrada proizvoda nije podložna izravnom utjecaju proizvođača, proizvođač ne odgovara za štetu nastalu nepravilnom uporabom ili obradom proizvoda. Ako ste u nedoumici u pogledu uporabe ili obrade proizvoda, preporučamo da se obratite našim prodajnim i tehničkim predstavnicima. Proizvođač zadržava pravo izmjene tehničkog lista ako je potrebno ažurirati ga. Izdavanjem novog podatkovnog lista poništava se i zamjenjuje prethodni. Trenutna verzija podatkovnih tablica, informacije o proizvodima i uslugama kao i opći uvjeti i odredbe proizvođača dostupni su na www.cemix.hr.